

JUMBO

i DISTRIBUIDOR DE ADUBO ORGÂNICO LÍQUIDO.



SCHEMAQ[®]

MÁQUINA ADEQUADA
NR 12
NORMA DE SEGURANÇA

JUMBO

A Schemaq oferece uma variada linha de distribuidores de adubo orgânico líquido, possibilitando a escolha certa do produto para cada tipo de necessidade.

Seu destaque é a uniformidade no processo de distribuição, gerando eficiência e economia na operação.

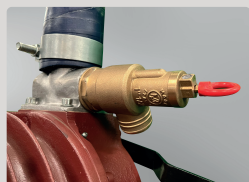
Oferece um trabalho completo desde o carregamento até o transporte e distribuição de adubos orgânicos líquidos, resíduos químicos e limpeza de fossas.



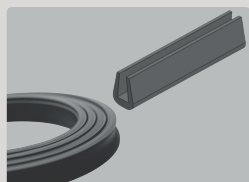
CARACTERÍSTICAS



Tampa traseira, com o mesmo diâmetro do tanque para facilitar a manutenção e **proteção interna** com aplicação de pintura emborrachada de dupla camada.



Válvula de segurança, mantém a estabilidade operacional protegendo o tanque contra excesso de pressão.



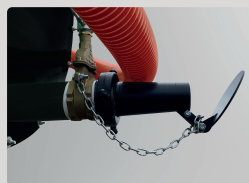
Sistema de vedação com borrachas em "U", tecnologia utilizada na indústria automotiva, não utiliza cola, facilita a manutenção, além de eliminar pontos de corrosão.



Visor de nível em vidro temperado e manômetro, aprimoram o controle e o monitoramento da operação.



Chassi monobloco, reduz o peso do equipamento e consequentemente a compactação indesejada.



Válvula de carga e descarga em latão, maior durabilidade e resistência contra corrosão.

OPCIONAIS



Pneus e rodados, várias possibilidades de sistemas de rodados e modelos de pneus.



Agitador interno, proporciona maior homogeneidade na distribuição do produto e reduz a necessidade de limpeza interna.



Kit freio hidráulico, proporciona maior segurança durante operação.



Abertura de Válvula de carga/descarga por comando hidráulico.

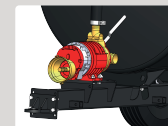


Adição de 2ª ou 3ª válvula de carga/descarga, nas laterais ou na tampa traseira.

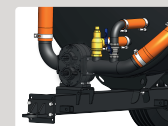
DIFERENÇA ENTRE MODELOS



Bomba a vácuo de anel líquido: Sua principal vantagem é ser refrigerada à água, reduzindo os índices de manutenção, é indicada para trabalhos contínuos, como prestadores de serviços ou grandes propriedades.



Bomba a vácuo de palhetas: Baixo custo de aquisição e manutenção, simplicidade de operação, é indicado para propriedades particulares.



Bomba lobular: Destaca-se como uma opção eficaz para a captação, transporte e distribuição de água.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

JUMBO	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000
Peso aproximado (kg)	1.450	1.800	2.000	2.500	2.700
Largura (m)	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
Comprimento (m)	5,2*	5,5*	5,7*	6,8*	8,1*
Altura (m)	2,3	2,5	2,6	2,6	2,6
Volume de carga máxima (L)	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000
Pot. requerida na TDP (cv)	40	40	40	40	40
Trator mínimo indicado (cv)	65	75	85	95	105
Rodados disponíveis	Simplex, duplo ou Tandem	Simplex, duplo ou Tandem	Tandem	Tandem	Tandem
Quantidade de rodas	2 ou 4	2 ou 4	4	4	4
Comprimento da mangueira (m)	6	6	6	6	6
Pneu incluso	Não	Não	Não	Não	Não

Pneus podem ser adicionados na aquisição conforme disponibilidade de modelos. Largura pode sofrer alterações dependendo do modelo dos rodados e pneus. O comprimento da mangueira pode ser estendido durante a aquisição.

*Nos implementos equipados com anel líquido, há um acréscimo de 50 cm no comprimento total.

SCHEMAQ